

ENDUIT PROTECTEUR HYDROPHOBE POUR LE VERRE

La nanotechnologie au service du verre

DESCRIPTION :

NANO-FUSION est un enduit protecteur breveté qui comble et recouvre les stries microscopiques des couches supérieures du verre, créant ainsi une résistance durable à l'accumulation d'eau et une résistance accrue aux éraflures. Ce procédé génère une liaison covalente (liaison chimique permanente) qui réduit considérablement les travaux d'entretien des surfaces vitrées.

QU'EST-CE QUE LA NANOTECHNOLOGIE ?

Le terme nanotechnologie désigne couramment la manipulation des atomes, des molécules et des structures supramoléculaires dans le but de créer des structures complexes aux propriétés inédites. La nanotechnologie permet la création de nouveaux produits tels que revêtements, matériaux, médicaments, instruments de précision, etc. L'enduit protecteur **NANO-FUSION** est issu de cette technologie innovatrice.

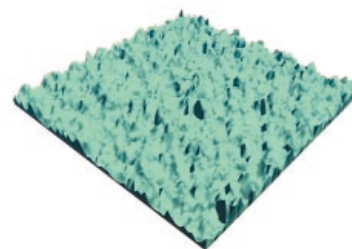
Normalement, l'eau adhère au verre sous l'effet d'une force moléculaire appelée « tension de surface ». Après l'application de l'enduit protecteur **NANO-FUSION**, les molécules d'eau n'interagissent plus directement avec le verre. Ainsi, les gouttelettes d'eau perlent et ruissellent car elles sont repoussées par les propriétés physiques de l'enduit.

APPLICATION DU REVÊTEMENT :

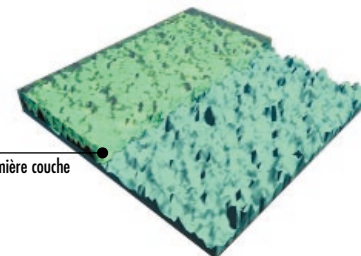
NANO-FUSION est appliqué en usine dans une chambre hermétique grâce à un procédé de déposition de vapeur chimique. Cette méthode génère une couche ultramince de silicone (nanofilm) sur la surface du verre. Une deuxième réaction chimique solidifie la couche initiale. Une fois complété, le procédé produit une couche protectrice claire et durable, rendant les surfaces incroyablement faciles à nettoyer et plus résistantes aux intempéries.



LA DIFFÉRENCE NANO-FUSION

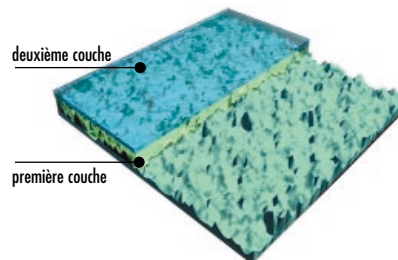


Surface du verre non traitée. La surface est constituée de pics et de creux microscopiques.



première couche

Surface traitée après l'application de la première couche. Les pics et les creux sont comblés par le nanofilm.



deuxième couche

première couche

Surface traitée après l'application de la deuxième couche. La première couche est scellée et il n'y a plus de points d'attaches pour l'eau et les contaminants.

NANO-FUSION S'APPLIQUE SUR TOUS LES TYPES DE VERRE

- Verres monolithiques de toutes épaisseurs en surfaces 1 et 2;
- Unités scellées doubles de tous types en surfaces 1 et 4;
- Unités scellées triples de tous types en surfaces 1 et 6.



AVANTAGES :

- Repousse l'eau et l'huile;
- Résistance accrue aux impacts et aux éraflures;
- Protection contre les graffitis, la saleté et les taches;
- Protection contre les marques laissées par les doigts;
- Protection accrue contre les dépôts de calcium et de sodium;
- Antimicrobien;
- Couleur neutre, maintient les performances énergétiques du verre;
- Procure 20 % plus de brillance au verre;
- Rend la surface du verre 30 % plus lisse.

SANS DANGER POUR L'ENVIRONNEMENT :

L'application de l'enduit NANO-FUSION ainsi que l'installation et l'usage des vitrages sont sans danger pour l'environnement.

Les produits chimiques entrant dans la composition de NANO-FUSION sont utilisés depuis plus de 60 ans dans le domaine de l'aéronautique. Ces produits sont exclus des lois étasuniennes de protection de l'environnement CAA (Clean Air Act) et CWA (Clean Water Act).

De plus, l'utilisation de NANO-FUSION élimine le recours à des produits de nettoyage à usage quotidien, donc moins de produits nocifs sont dispersés dans l'environnement.



BÉNÉFICES :

- Permet de réduire le temps consacré au nettoyage du verre;
- Améliore la visibilité des conducteurs de véhicules lors d'intempéries;
- Permet de diminuer la fréquence de remplacement des vitrages dans les véhicules de transport public;
- Élimine le recours à des produits de nettoyage à usage quotidien.



APPLICATIONS :

- Murs-rideaux d'édifices commerciaux et institutionnels;
- Solariums, serres et puits de lumière;
- Portes et douches de verre;
- Rampes d'escalier, parevents et vérandas vitrés;
- Plateaux de verre pour tables, comptoirs et lavabos;
- Vitrages de véhicules: autobus, trains, métros, véhicules utilitaires;
- Vitrages de bateaux de plaisance et de navires commerciaux.

SPECIFICATIONS DE FABRICATION

Produits	Épaisseurs		Surfaces traitées	Dimensions maximales*	
	mm	po		mm	po
Verre monolithique	2,5 à 19	3/32 à 3/4	1 et 2	2438 X 4978	96 x 196
Unité scellée double	toutes	toutes	1 et 4	2438 X 3658	96 x 144
Unité scellée triple	toutes	toutes	1 et 6	2438 X 3658	96 x 144

* Le poids maximum du panneau de verre ne devrait pas excéder 700 lb (318 kg). Pour toutes dimensions supérieures à celles indiquées ci-haut ou pour tout autre renseignement, contacter notre bureau des ventes.